DTC-612

具备加/减速惯量补偿的膜厚设定张力控制器

CH-SYS

DTC-612



应用场合
APPLICATION SCENARIOS

DTC-612张力控制器是依据卷轴直径和张力控制电压量成正比的原理，研发出由操作人员在DTC-612控制器上设定膜厚，然后由转轴装置上的近接开关侦测转动圈数，自动计算出外径大小，从而根据外径对应修正输出控制电压，完成精确的控制刹车力的大小。

特点说明
CHARACTERISTIC DESCRIPTION

01 高性价比，操作简单方便。

02 具有可自动判别的智能加速、减速、停止补偿功能。

03 具有外径到达预警功能，提醒现场操作人员外径到达。

04 可直接由面板输入卷轴直径，亦可由内藏卷径值直接复归。

05 内藏最大功率（卷取）、最小功率（放料）限制功能，可保护被加工的材料。

06 具有两种工作模式，可由工作人员自行选择。
a. 起始手动调动张力大小，再切换至自动张力演算。
b. 自动运行状态每完成一次按复归即重新来过。

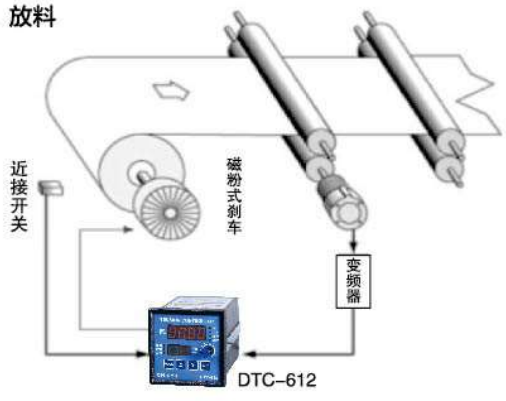
07 膜厚设定最小单位为0.001mm。

电气特性
ELECTRICAL CHARACTER

电源电压	AC 220V ±10%	
DC24V电源供应	DC 24V 4A	
磁粉控制输出	DC 0-24V 3A Max	配线时请加装保险丝
接近开关电源供应	DC12V±5% DC 50mA Max	
接近开关讯号输入	NPN输入光藕合隔离	响应速度50Hz/2KHz
控制接点输入	NPN输入光藕合隔离	
A/D输入解析	主速入力: 10Bit	0-10VDC
D/A输出解析	张力控制输出: 12Bit	0-10VDC
继电器输出	A接点, 250V AC, ≦1A	
工作环境温度	-10℃-60℃	
重量	<1KG	
工作环境湿度	10-85%RH	

控制应用图
CONTROL APPLICATION DIAGRAM

一、放料



二、卷收

