DTC-611
变位回授式 高速收/放料双向张力控制器

CH-SYS

DTC-611



应用场合
APPLICATION SCENARIOS

本系统的发展是因应目前市场上众多厂家需求布匹、塑料、纸张等连续性材料速收/放料及检查机而专门开发的正/反 转收料/卷取 张力控制器，最高速度可达500m/min以上。



特点说明
CHARACTERISTIC DESCRIPTION

01 全数字式的演算控制方式，每分钟最大速度可达500m/min。

02 采用外部0-10V输入当主速，内部参数设定后，自动演算主速与外径的对应等关系，做PID修正，稳定度高。

03 运行中自动计算外径，特别适合高速，薄膜，纸张收/放卷用途。

04 具备多种监控显示，便于了解系统运行状态。

05 简化参数设置，只需输入基本参数，即可选用自如；多组外部接点输入，内部参数可定义接点功能。

06 内建多组隔离电源供应和高抗干扰的信号输出设计，具有三组模拟输入，一组模拟输出。

电气特性
ELECTRICAL CHARACTER

电源电压	AC220V ±10% 50/60Hz	
编码器输入	A.A/B相 NPN输入 30K（特殊制定）	
编码器电源供应	DC 12V±5% 100mA MAX	
继电器输出（两组）	relayA接点 250V AC/30V DC	
主速指令	电 压	电压0-10V DC 12bit 分辨率输入阻抗200K Ω（转动方向由接点控制）
	编码器	A/B 脉冲信号（可收/放料双方向运转-----备选）
模拟量输入	变位检出用（电压0-10V DC 12bit分辨率输入阻抗200K Ω）	
模拟量输出	速度指令输出0-10V DC 分辨率12bit	
外径设定	由模拟输入0-10V输入与参数设定对应	
通讯	RS-485 MODBUS RTU方式，速率2400-38400（备选）	

控制应用图
CONTROL APPLICATION DIAGRAM

