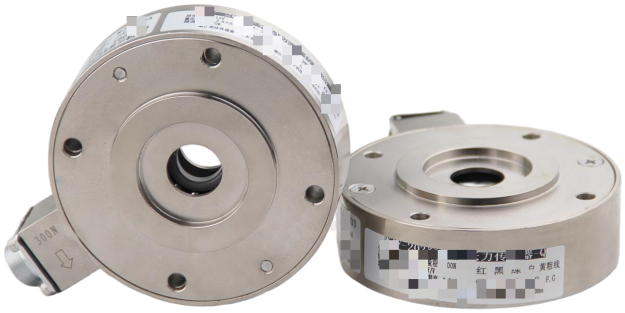
DLC-WZF203穿轴式张力传感器

德隆机电 DE LONG JI DIAN

特性与用途

DLC-WZF203 穿轴式张力传感器是带型材料张力测量专用传感器，它与恒张力自动控制器、磁粉制动器、磁粉离合器组成张力控制系统，实现闭环张力控制，在凹印机、分切机、干复机、真空镀膜机等电控系统中广泛应用。



产品特点

◆传感器为 45 号钢，耐腐蚀、高可靠性
◆高性能应变计测量元件，工业化防尘防水防腐蚀设计
◆5 倍过载能力，零点稳定，无需对传感器重新标定。
◆额定量程常规有：100N 150N 300N、500N，属于高精度传感器
◆测力范围内保持标称测量精度，张力应变片与基体粘结强度高
◆可直接安装在设备立板或通过轴台座安装对高低张力具有同样的高灵敏性

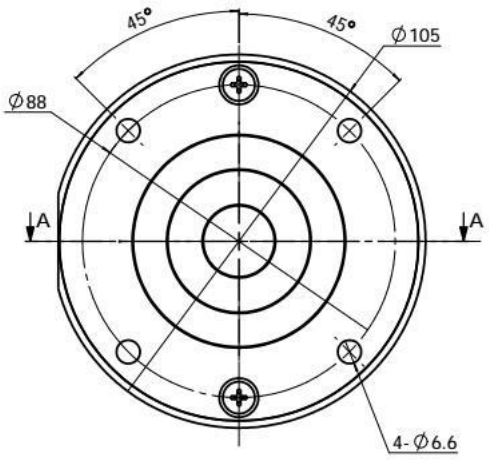
选型说明

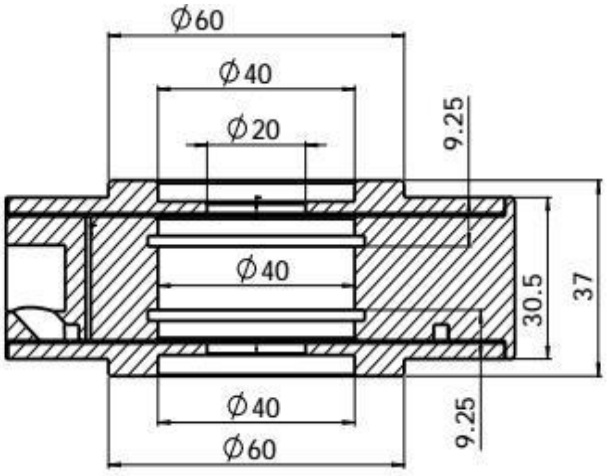
DLC-WZF203-100
└ **量程选择：100、150、300、500（单位：N）**

技术参数

信号灵敏度	2.0mV/V ± 0.2%
精度级别	± 0.05%
温度系数	± 0.1 % / 10 K
温度范围	-10 ~ +60℃
输入阻抗	350 欧姆/全桥
桥路电压	5-12 VDC
过载能力	> 10 倍额定量程
材　　质	合金钢

外型尺寸图

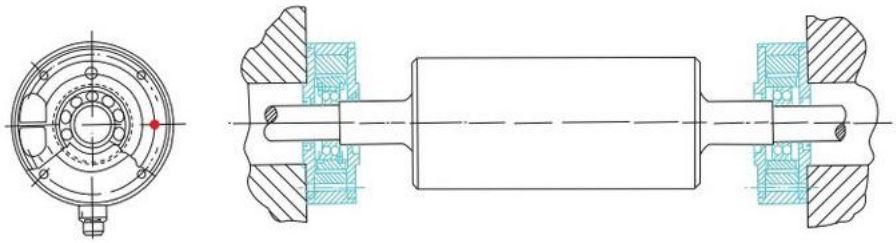




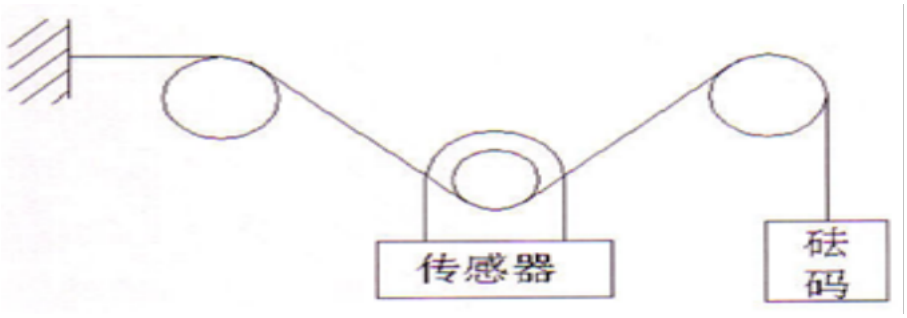
DLC-WZF203 穿轴式张力传感器

安装调试

DLC-WZF203穿轴式张力传感器，装置在张力测量辊的两端。安装传感器需要的间隔环依传感器型号而异。



1、将固定轴承侧的传感器安装于事先设计好的侧面板或支架上，将传感器调整好受力方向。
2、将张力辊两头轴承和轴头卡簧装好，将内部卡簧装入固定轴承张力传感器内，将张力辊推入轴承孔内，调整好位置，然后 将传感器外卡簧装好
3、将浮动轴承张力传感器装入张力辊，将张力辊调整好位置，确保张力辊能轴向串动。
4、根据实际需要适当调整浮动轴承传感器位置，并安装固定好螺丝。
5、检测轴动平衡和静平衡，适当调整传感器位置，最终固定好所有螺丝。
6、将附带的 WS15/20 接头正确插入传感器的插座，将接线接入控制柜的信号放大器或控制器
7、传感器加砝码示意图：



8、输出信号调零、调节范围：
第一步：不加砝码时，在张力辊存在自重的情况下，将输出电压通过张力放大器的“ 调零 ”旋钮调至零伏，从而消除了张力 辊自重的影响。
第二步：将砝码加至设定的张力，将输出电压通过张力放大器的“ 范围 ”调节旋钮至设定电压。综上，需要反复调校 3-4 次，等数值稳定，整个输出信号在设定的张力范围内与张力成线形正比。如使用数 字式张力放 大器，调校则简单的多根据说明书操作，即可。

接线图

此传感器配有 4 米一端焊接一五芯插头的电缆；一头插入传感器插座，另一头连接放大器/控制器即可使用，安装方便，无需 用户额外操作。

红：电源+ 黑：电源- 绿：信号+ 白：信号-
（根据传感器的铭牌接线定义为依据）

特别提示：

1）张力辊的包角应设计好，受力方向与标注红点方向一致
2）传感器的量程选择不应过大，可根据张力范围和实际设定张力来确定
3）轴承必须在一端（B）锁定，另一端（A）自由，容许轴端伸缩。
4）轴必须动平衡和静平衡，避免机器振动，振动影响传感器的读数。
5）传感器不应离放大器过远，一般不超过 20 米
6）在安装过程中应防止对传感器的任何撞击，以免损坏传感器
7）放大器与传感器连接时一定要按手册接线，千万不要将放大器供给传感器的电源线接反，否则会烧坏传感器，接线时一定 要断电。